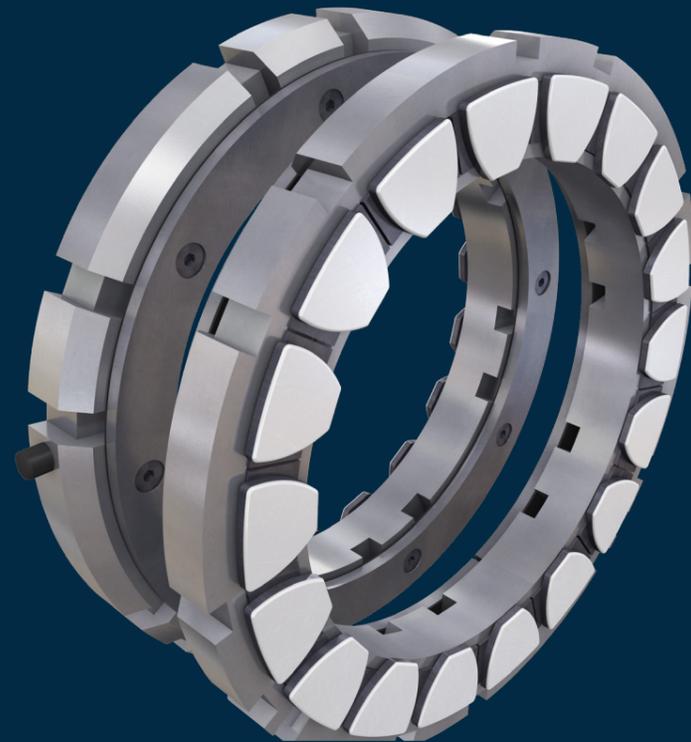


18 Segment-Ring



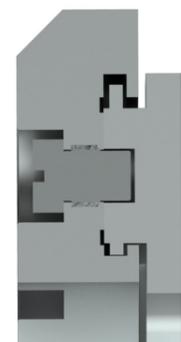
Referenzcodes für Axiallager

Beispiel: 08136 NFR/HB1

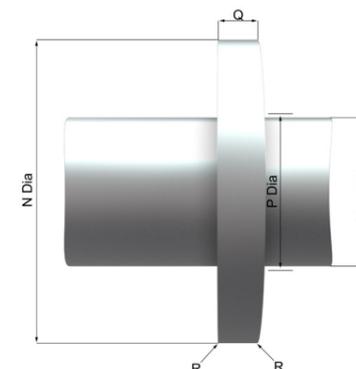
1	2		3	4	5	6	7
Anzahl der Kippsegment in Vollring	Kippsegmentgröße (ca. Breite in mm)		Halteringform	Schmieranordnung	Segmenthandhabung/ Kippunktposition	Haltering	Mit oder ohne einstellbaren Abstandsbuchsen
06	012	052	N Normal- oder Standardform (alle Lager in diesem Katalog)	F Geflutete Schmierung	L Links (gegen Uhrzeigersinn)	H Geteilt (in Hälften)	A Ohne Abstandsbuchsen
	014	057					
	017	061					
08	020	068	E Ausgleichssegmente montiert (in diesem Katalog nicht gezeigt)	D Gerichtete oder "verlustarme" Schmierung	R Rechts (im Uhrzeigersinn) C Mittiger Kippunkt	W Ganz gelassen	B Mit Abstandsbuchsen oder Distanzscheiben
	023	074					
11	026	081					B ₁ Mit dicker Stahlabstandsbuchse für die Endbearbeitung durch den Kunden während der Installation
	028	089					B ₂ Als „B1“ inkl. Ausgleichscheiben zum Einstellen
14	034	105					B ₃ Mit fertig bearbeiteter Stahlabstandsbuchse
	037	115					B ₄ Als "B3" inkl. Ausgleichscheiben zum Einstellen
	040	125					
18	044	136					
	048						

Wichtigste Merkmale

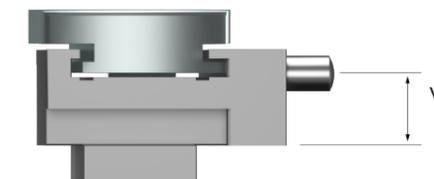
- Axialverstellung mit einer Kombination aus Ausgleichscheiben und Abstandsbuchsen, auf die erforderliche Dicke fertiggestellt
- Spezielle Segmenthandhabung mit versetzten oder mittigen Kippunkten je nach Drehrichtung
- Instrumentierung zur Fernüberwachung der Lagerleistung
- Geflutete oder gezielte "verlustarme" Schmieralternativen.
- 8 Segment- und 11 Segmentmengensätze können ausgeglichen werden, um eine Fehlausrichtung der Welle auszugleichen



Kippsegmentanschlag



Detail Kombination Druckring und Welle

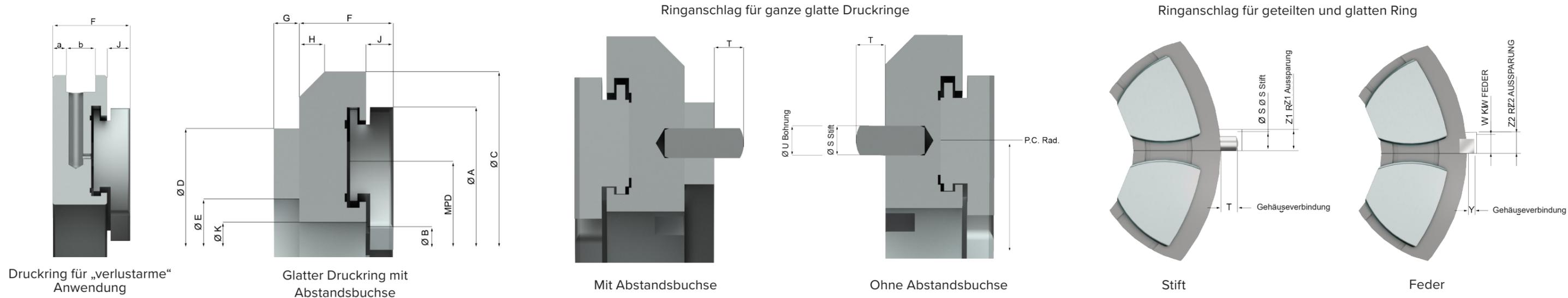


Anschlagstift in kleinen Druckringen



Anschlagfeder in großen Druckringen

Technische Informationen



Segmentring Ref.	Max. Wellendurchm. mm	Druckfläche mm ²	Max. Axiallast		MPD (ca.)	Axialspiel gesamt	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	N	P	Q	R	Ringanschlag für „ganze“ und „glatte“ Druckringe oder „verlustarme“ Druckringe				Stift oder Feder	Ringanschlag für „geteilte“ und „glatte“ Druckringe											
			Versatz kN	Mittig kN																	S	T	U	P.C. rad		S	T	Z1	V	w	X	Y	ZZ	a	b		
																																				Tol. in table above	
18012	72	2520	6.25	5.47	91.6	0.20	103	78.5	114.30	102	83	14.29	3.2	4	2.5	79	105	76	7	0.4	4.0	4	5	46.0	PIN	4.0	4	4.8	7					3.0	6.5		
18014	88	3528	9.35	8.5	108.7	0.20	122	93.5	133.35	121	98	15.88	3.2	4	2.5	94.5	124	90	9	0.4	4.8	5	5.8	54.8	PIN	4.8	5	5.3	8					3.0	8.0		
18017	105	5076	14.7	13.7	129.7	0.20	146	111	161.93	143	117	17.46	3.2	5	4	113	149	110	10	0.8	5.6	6	6.5	65.1	PIN	5.6	6	6.4	9					3.0	8.0		
18020	125	7272	22.5	21.2	153.9	0.25	173	132	190.50	171	140	19.05	4.8	5	4	134	176	130	13	0.8	6.4	7	7.5	77.8	PIN	6.4	7	7.2	10					4.0	8.5		
18023	148	10534	35.6	33.2	184.0	0.25	206	159	225.43	203	165	22.23	4.8	6	5.5	162	210	156	16	0.8	7.9	8	9	92.1	PIN	7.9	8	9	11					4.0	10.0		
18026	160	12420	44.6	41.6	199.3	0.30	224	171	244.48	219	181	23.81	4.8	6	5.5	175	227	168	17	0.8	7.9	8	9	100.1	PIN	7.9	8	9	13					4.0	11.0		
18028	175	14760	53.4	50.2	217.4	0.30	244	187	266.70	241	197	25.40	6.4	6	6.5	192	248	184	19	0.8	9.5	8	10.5	109.5	PIN	9.5	8	10.3	13					4.0	11.5		
18031	193	17460	64.4	60.1	238.0	0.30	267	205	288.93	260	216	28.58	6.4	7	6.5	209	270	202	21	0.8	9.5	8	10.5	119.1	PIN	9.5	8	10.3	15					4.5	14.0		
18034	210	20880	79.1	73.9	260.2	0.35	292	224	317.50	286	235	30.16	6.4	7	7.5	229	295	221	22	0.8	11.1	8	12.5	130.2	PIN	11.1	8	12	15					4.5	14.5		
18037	230	25308	97.7	91.6	283.4	0.35	318	244	346.08	308	257	31.75	6.4	8	7.5	249	321	240	24	0.8	11.1	8	12.5	141.3	PIN	11.1	8	12	16					5.5	14.5		
18040	255	30060	118.1	110.0	308.2	0.35	346	265	374.65	337	279	34.93	6.4	10	9.5	272	349	262	27	0.8	12.7	10	14	154.0	KEY							15.9	22.2	5.6	17	5.5	15.5
18044	270	36360	146.5	134.8	336.5	0.40	378	289	406.40	365	308	38.10	6.4	10	9.5	297	381	286	30	0.8	12.7	10	14	168.3	KEY							15.9	25.4	5.6	17	5.5	18.5
18048	300	42840	177.4	159.0	367.7	0.40	413	316	444.50	406	330	41.28	9.5	11	9.5	324	419	311	32	0.8	15.9	13	17.5	184.2	KEY							15.9	25.4	5.6	17	5.5	21.0
18052	320	50760	213.2	189.0	401.9	0.40	451	346	482.60	441	365	44.45	9.5	11	11.5	355	457	340	35	0.8	15.9	13	17.5	201.6	KEY							19.1	28.6	6.4	20	6.0	21.0
18057	355	60300	253.3	229.0	438.7	0.50	492	378	527.05	483	394	47.63	9.5	13	11.5	387	498	371	38	0.8	19.1	13	21	219.1	KEY							19.1	28.6	6.4	20	6.0	24.0
18061	380	72000	302.4	276.0	478.5	0.50	536	413	571.50	521	432	50.80	9.5	13	13.5	423	543	406	43	1.5	19.1	13	21	238.1	KEY							22.2	31.8	8	23	7.0	24.0
18068	420	86940	365.2	335.0	520.5	0.50	584	448	622.30	565	476	53.98	9.5	14	13.5	459	591	441	48	1.5	22.2	16	24		KEY							22.2	31.8	8	23	7.0	26.0

	MEHR ALS	13	22	41	65
“F” BIS UND MIT		22	41	65	92
TOLERANZ		+0.010 -0.030	+0.013 -0.043	+0.015 -0.056	+0.020 -0.071

Maße sind in Millimetern. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie weitere Informationen benötigen.
Michell Bearings behält sich das Recht vor, die Konstruktion ohne Vorankündigung zu ändern.