

# 8 Segment-Ring



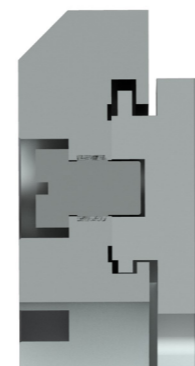
## Referenzcodes für Axiallager

Beispiel: 08136 NFR/HB1

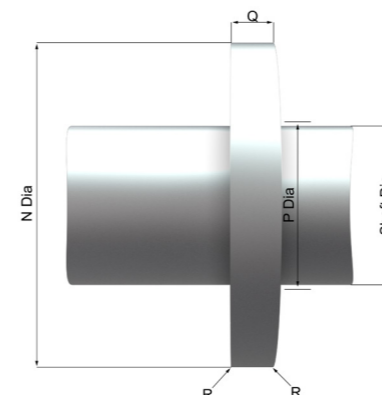
1	2		3	4	5	6	7
Anzahl der Kippsegment in Vollring	Kippsegmentgröße (ca. Breite in mm)		Halteringform	Schmieranordnung	Segmenthandhabung/ Kippunktposition	Haltering	Mit oder ohne einstellbaren Abstandsbuchsen
06	012	052	N Normal- oder Standardform (alle Lager in diesem Katalog)	F Geflutete Schmierung	L Links (gegen Uhrzeigersinn)	H Geteilt (in Hälften)	A Ohne Abstandsbuchsen
	014	057					
	017	061					
08	020	068					
	023	074					
11	026	081					
	14	028	089	B <sub>1</sub> Mit dicker Stahlabstandsbuchse für die Endbearbeitung durch den Kunden während der Installation			
031		097	B <sub>2</sub> Als „B1“ inkl. Ausgleichscheiben zum Einstellen				
18	034	105	B <sub>3</sub> Mit fertig bearbeiteter Stahlabstandsbuchse				
	037	115	B <sub>4</sub> Als "B3" inkl. Ausgleichscheiben zum Einstellen				
18	040	125					
	044	136					
	048						

## Wichtigste Merkmale

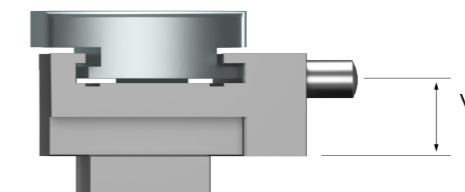
- Axialverstellung mit einer Kombination aus Ausgleichscheiben und Abstandsbuchsen, auf die erforderliche Dicke fertiggestellt
- Spezielle Segmenthandhabung mit versetzten oder mittigen Kippunkten je nach Drehrichtung
- Instrumentierung zur Fernüberwachung der Lagerleistung
- Geflutete oder gezielte "verlustarme" Schmieralternativen.
- 8 Segment- und 11 Segmentmengensätze können ausgeglichen werden, um eine Fehlausrichtung der Welle auszugleichen



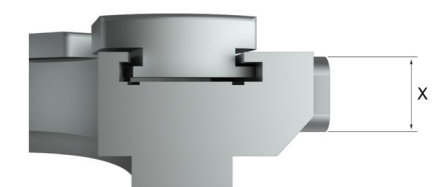
Kippsegmentanschlag



Detail Kombination Druckring und Welle

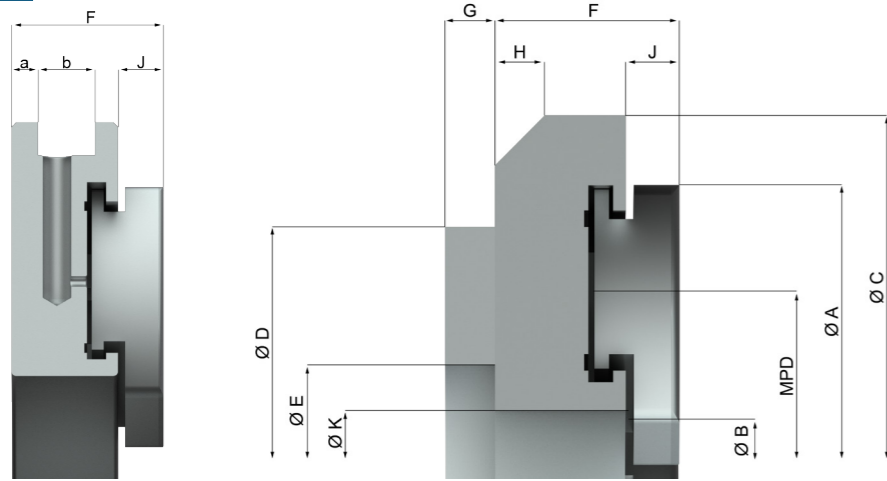


Anschlagstift in kleinen Druckringen

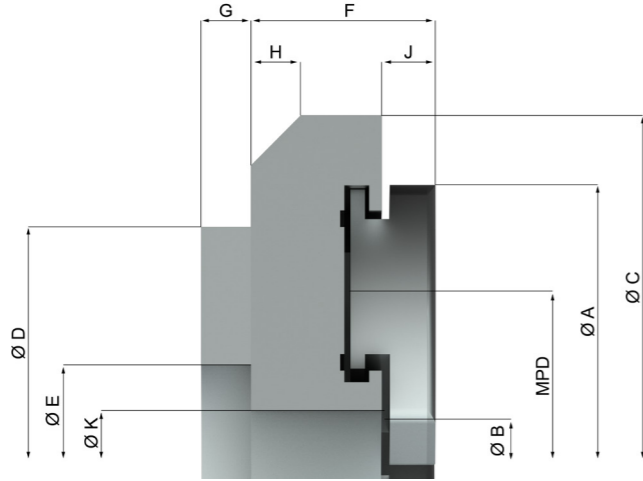


Anschlagfeder in großen Druckringen

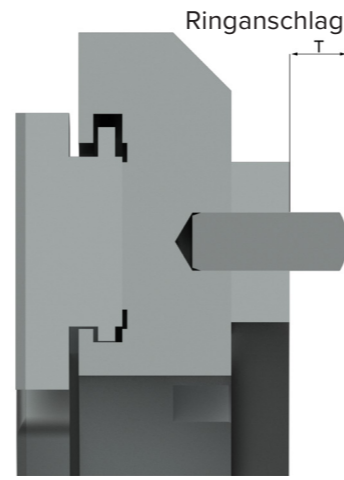
# Technische Informationen



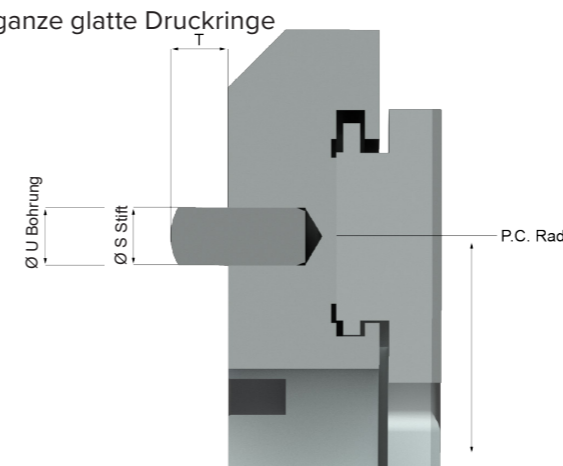
Druckring für „verlustarme“ Anwendung



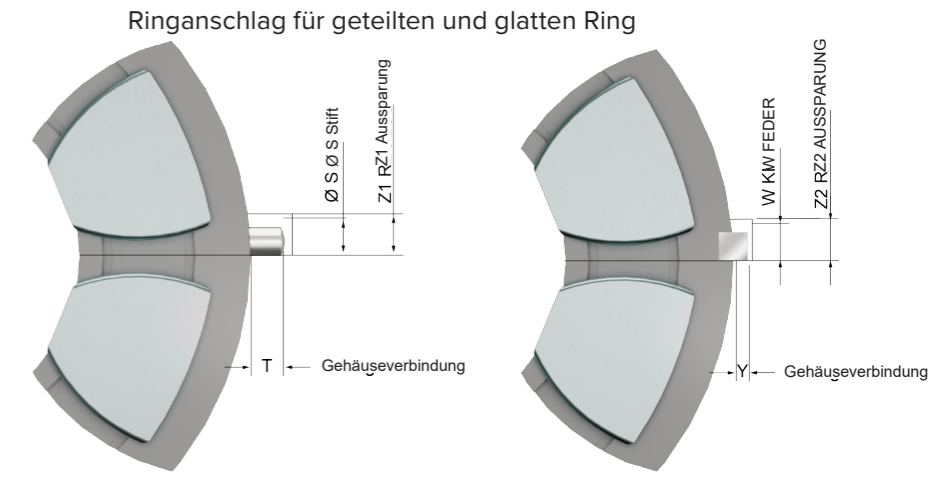
Glatter Druckring mit Abstandsbuchse



Mit Abstandsbuchse



Ohne Abstandsbuchse



Stift

Feder

Segmentring Ref.	Max. Wellendurchm. mm	Druckfläche mm <sup>2</sup>	Max. Axiallast		MPD (ca.)	Axialspiel gesamt	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	N	P	Q	R	Ringanschlag für „ganze“ und „glatte“ Druckringe oder „verlustarme“ Druckringe				Ringanschlag für „geteilte“ und „glatte“ Druckringe												
			Versatz kN	Mittig kN																	S	T	U	P.C. rad	Stift oder Feder	S	T	Z1	V	w	X	Y	Z2	a	b		
08012	25	1,120	2.78	2.43	41.9	0.20	52.5	27.6	63.50	51	32	12.70	3.2	3	2.5	28	54	26.5	7	0.4	3.2	3.5	4	20.6	PIN	3.2	3.5	3.8	6							3.0	5.0
08014	29	1,568	4.16	3.78	49.7	0.20	62	33	73.03	60	38	14.29	3.2	4	2.5	34	64	32	9	0.4	4.0	4	5	24.6	PIN	4.0	4	4.8	7							3.0	6.5
08017	35	2,256	6.5	6.1	59.5	0.20	74.5	39	85.73	70	48	15.88	3.2	4	4	40.5	76	38	10	0.4	4.8	5	5.8	29.4	PIN	4.8	5	5.3	8							3.0	6.5
08020	41	3,232	10.0	9.4	69.4	0.25	87.5	45.8	101.60	81	56	17.46	3.2	5	4	48	90	43	13	0.8	4.8	5	5.8	34.1	PIN	4.8	5	5.3	9							4.0	7.0
08023	49	4,680	15.8	14.7	84.6	0.25	105	57.2	120.56	95	70	19.05	3.2	5	5.5	59	108	54	16	0.8	5.6	6	6.5	41.3	PIN	4.8	6	6.4	9.5							4.0	8.5
08026	54	5,520	19.8	18.5	91.1	0.30	114	60	130.18	105	73	20.64	4.8	6	5.5	63	117	58	17	0.8	6.4	7	7.5	44.5	PIN	6.4	7	7.2	10							4.0	9.5
08028	58	6,560	23.8	22.3	99.3	0.30	124	66	139.70	113	81	22.23	4.8	6	6.5	69	127	64	19	0.8	6.4	7	7.5	48.4	PIN	6.4	7	7.2	10							4.0	10.0
08031	64	7,760	28.6	26.7	110.1	0.30	137	74	152.40	125	87	23.81	4.8	6	6.5	78	140	70	21	0.8	6.4	7	7.5	53.2	PIN	6.4	7	7.2	11							4.5	10.5
08034	70	9,280	35.2	32.9	119.6	0.35	149	79.9	168.28	135	97	25.40	4.8	6	7.5	85	152	76	22	0.8	7.9	8	9	57.9	PIN	7.9	8	9	13							4.5	11.0
08037	76	11,248	43.4	40.7	129.9	0.35	162	86.6	180.96	149	105	26.99	4.8	6	7.5	92	165	84	25	0.8	7.9	8	9	63.5	PIN	7.9	8	9	13							5.5	11.0
08040	82	13,360	52.5	49.3	140.9	0.35	176	93.4	196.85	162	117	28.58	4.8	6	9.5	100	179	92	27	0.8	7.9	8	9	69.9	PIN	7.9	8	9	13							5.5	11.0
08044	90	16,160	65.1	60.0	153.5	0.40	192	101.3	215.90	178	127	31.75	4.8	7	9.5	109	195	100	30	0.8	9.5	8	10.5	76.2	PIN	9.5	8	10.3	14							5.5	12.0
08048	98	19,040	78.8	70.8	168.1	0.40	210	111.3	234.95	191	140	34.92	6.4	8	9.5	119	213	110	32	0.8	9.5	8	10.5	82.6	PIN	9.5	8	10.3	17							5.5	15.0
08052	107	22,560	94.8	84.0	183.5	0.40	229	122.1	254.00	206	149	38.10	6.4	10	11.5	130	232	119	35	0.8	11.1	8	12.5	88.9	PIN	11.1	8	12	17							6	15.0
08057	118	26,800	112.6	102.0	201.5	0.50	251	134.9	279.40	229	165	41.28	6.4	10	11.5	144	254	132	38	0.8	12.7	10	14	98.4	PIN	12.7	10	13.5	19							6	17.5
08061	128	32,000	134.4	122.5	219.5	0.50	273	147.6	301.63	244	181	44.45	6.4	11	13.5	157	276	141	43	0.8	12.7	10	14	106.4	KEY							15.9	25.4	5.6	17	7	17.5
08068	138	38,640	162.3	149.0	238.0	0.50	297	158.3	323.85	270	194	47.63	6.4	11	13.5	169	300	156	48	0.8	15.9	13	17.5	115.9	KEY							15.9	28.6	5.6	17	7	20.0
08074	152	46,160	193.9	179.0	259.4	0.50	324	172.1	355.60	292	216	50.80	9.5	11	13.5	182	327	170	51	0.8	15.9	13	17.5	127.0	KEY							15.9	28.6	5.6	17	8	21.0
08061	166	54,960	231.0	213.0	283.7	0.60	354	188.9	384.18	321	232	57.15	9.5	13	15	202	357	187	56	0.8	19.1	13	21	138.1	KEY							15.9	31.8	5.6	17	9	24.0
08089	180	64,800	272.0	253.0	307.0	0.60	384	202.6	415.93	346	257	60.33	9.5	13	15	216	391	200	60	1.5	19.1	13	21	150.8	KEY							19.1	31.8	6.4	20	9	27.0
08097	196	79,200	333.0	309.0	335.0	0.60	419	221.2	454.03	378	276	66.68	9.5	14	17	236	425	219	67	1.5	22.2	16	24	163.5	KEY							19.1	38.1	6.4	20	9	31.0
08105	215	92,800	390.0	362.0	365.6	0.60	457	241.9	495.30	416	302	73.03	9.5	16	18	258	464	240	73	1.5	22.2	16	24	179.4	KEY							19.1	38.1	6.4	20	10	35.0
08115	235	111,200	467.0	434.0	402.3	0.70	502	267.6	539.75	448	333	79.38	12.7	17	19	285	508	264	79	1.5	25.4	16	27	195.3	KEY							22.2	44.5	8	23	10	40.0
08125	252	130,720	549.0	510.0	437.2	0.70	546	290.1	584.20	489	362	85.73	12.7	17	22	308	552	287	86	1.5	25.4	16	27	212.7	KEY							22.2	44.5	8	23	10	43.0
08136	280	157,600	662.0	615.0	478.5	0.70	597	318.6	641.35	533	394	92.08	12.7	19	27	338	603	314	95	1.5	28.6	19	31	231.8	KEY							22.2	50.8	8	23	10	45.0

↑ MEHR ALS	13	22	41	65
“F” BIS UND MIT	22	41	65	92
•TOLERANZ	+0.010 -0.030	+0.013 -0.043	+0.020 -0.071	+0.020 -0.071

Maße sind in Millimetern. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie weitere Informationen benötigen. Michell Bearings behält sich das Recht vor, die Konstruktion ohne Vorankündigung zu ändern.